

职业卫生评价项目信息网上公开

公示时间：2023年3月1日

用人单位 (建设单位)名称	郑州弗迪电池有限公司	联系人	王工
地理位置	建设项目拟建于河南省郑州航空港经济综合实验区志洋路以南、豫州大道以东、鸿泽路以北、充州路以西。		
项目名称	郑州弗迪电池有限公司新型动力电池生产线建设项目职业病危害预评价		
项目简介	项目总投资 800000 万元。该项目利用郑州弗迪电池有限公司新能源产业园建设项目厂房，厂房建设面积约 115 万平方米，生产 40Gwh 动力电池，主要包括新型动力电池电芯、模组及相关配套产业等核心产品制造，生产设备主要有配料系统、涂布机、辊压机、叠片机、装配线、烤箱、注液机、自动检测系统、仓储物流系统、pack 装配线、动静态测试柜、废水处理设备、配套动力设备等；达产后年总产值约 200 亿元。		
项目负责人	李涛		
现场调查人	李涛、高飞达		
现场调查时间	2023.2.2	用人单位陪同人	王工
现场采样、检测人	——		
采样、检测时间	——	用人单位陪同人	——
报告完成日期	2023.2.25	报告编号	DX/YP-ZP230216
用人单位(建设项目)存在的职业病危害因素及检测结果	<p>存在的职业病危害因素：</p> <p>建设项目正常生产期可能产生的主要职业病危害因素有粉尘（石墨粉尘、炭黑粉尘、氧化铝粉尘、铝合金粉尘、其他粉尘、电焊烟尘）、铜烟、N-甲基吡咯烷酮、氟化氢、碳酸甲乙酯、碳酸乙烯酯、碳酸二甲酯、碳酸二乙酯、碳酸亚乙烯酯、六氟磷酸锂、六氟化硫、甲烷、一氧化碳、硫化氢、氨、过氧化氢、氢氧化钠、盐酸、硝酸、噪声、高温、工频电场、激光、电离辐射（β射线、γ射线）等；劳动过程和生产环境中可能存在的职业病危害因素为：不良照明、职业心理紧张、视觉紧张、不良体位等；设备检维修时可能产生的职业病危害因素为：电焊烟尘、臭氧、锰及其无机化合物、氮氧化物、一氧化碳、电焊弧光、噪声等。</p> <p>建设项目建设施工期可能产生的主要职业病危害因素有粉尘（矽尘、水泥粉尘、木粉尘、金属粉尘、电焊烟尘、岩棉粉尘等）、一氧化碳、氮氧化物、臭氧、锰及其无机化合物、苯、甲苯、二甲苯、噪声、工频电场、紫外辐射、激光、手传振动、电离辐射（β射线、γ射线）、高温、低温、高处作业等。</p> <p>检测结果：</p> <p>预计各主要接触职业病危害作业岗位的职业病危害因素预期浓度（强度）和接触水平均不超过职业接触限值。</p>		
评价结论与建议	<p>评价结论：</p> <p>根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》和《国民经济行业分类》的行业划分，建设项目属“C 制造业——C38 电气机械和器材制造业——C384 电池制造”，判定建设项目职业病危害风险分类属于“职业病危害严重”的建设项目。</p>		

	<p>综合上述分析，在后续设计和建设中，建设项目严格按照国家相关标准要求，在落实相关文件中阐述的防护措施，结合本评价报告中提出的控制职业病危害的补充措施及建议，完善职业病防护设施设计；并在工程建成投产后，加强职业卫生管理，保证防护设施的正常运行，确保工人佩戴有效的个人防护用品，在生产设备、工艺技术、原辅材料不变更的情况下，各主要接触职业病危害因素作业岗位的职业病危害因素浓度（强度）和预期接触水平均不超过职业接触限值（见表 5-2），能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。</p> <p>建议：</p> <p>（1）在后续设计中对拟设置的职业病防护设施的型号、参数、数量、设置位置等进行详细设计，并详细设计粉尘、毒物发生源布置的风口位置，使其布置在工作地点的自然通风或进风口的下风侧。</p> <p>（2）配料、涂布、辊压、分切、装配、烘烤、注液、焊接等各工序应密闭化、自动化。搅拌机、辊压机、分切机等设置独立隔间；涂布机应机械化、自动化，设置独立隔间，涂布过程应在密闭负压条件下进行，NMP 废气全部进入废气处理系统。</p> <p>（3）拟建项目储存液态有毒物质的场所应设置围堰或导流槽（沟），围堰的容积应不小于最大单罐地上部分储量。从围堰或导流槽（沟）引出的排水（排污）管（沟）应汇集到专用的污水池。</p> <p>（4）电解液配制房、电解液成品库房、电解液成品危废库房、电解液注液间等涉及电解液的室内作业场所、燃气锅炉房应设置事故排风系统，设置的事事故通风宜由经常使用的通风系统和事故通风系统共同保证，风机采用防爆风机（防爆型轴流风机），换气次数>12 次/h。事故通风机的控制开关应分别设置在室内、室外便于操作的地点，并与检测报警系统连锁。</p> <p>（5）细化减振基础、隔声罩、消音器、隔声控制室的位置、种类等设计，如空压机、制氮机选型带隔声罩的设备，连接管道设置隔音棉，并设置独立减振基础，房间设置轴流风机排出设备运行过程产生的余热。</p> <p>（6）可能大量释放或容易聚集有毒/可燃气体的工作地点设置检测报警装置。</p> <p>（7）选用耐腐蚀设备，对设备、管线均进行防腐处理，并对设备管道进行定期的腐蚀检测；定期检测连锁系统，确保正常运行；加强对生产设备、管道、通风排毒设施、风向标等的检查与维护，防止出现腐蚀、生锈，杜绝跑、冒、滴、漏。</p> <p>（8）应加强对含密封源仪表所含放射源的监管，避免发生放射源遗失等意外事故，造成对周围人员的误照射；应定期检查防护设施和设备的性能，确保辐射安全防护设施功能完好，防止放射事故的发生。</p>
<p>技术审查专家组 评审意见</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.完善工程内容的分析评价； 2.完善类比生产车间生产设备配置、人员和职业病危害因素浓度的可比性分析； 3.完善各工作场所拟采取通风设施的分析与评价； 4.完善拟采取应急救援设施的分析与评价； 5.细化辐射源项和辐射防护措施的分析与评价；

	6.根据建设单位辐射源和职业卫生应急救援设施存在问题提出针对性建议。
现场影像资料	_____